



Jenton Group

Exzellenz in der Automatisierung von Produktionslinien,
Verpackung und UV-Technologie

Exzellenz in der Lebensmittelverpackungsautomatisierung



Jenton ariana

Ariana wurde 2005 Teil der Jenton Group. Jenton Ariana sind Spezialisten für die Automatisierung von Lebensmittelverpackungen, einschließlich Zusammenführband, Siegelnahtprüfgeräte, Staplern, Pad-Platzierern und Liniensteuerung.

Jenton Ariana Anlagen arbeiten in Linie, mit hoher Geschwindigkeit, mit Rollmaterial-Thermoformern und Tray-Top-Sealern (Schalensiegler), 2/3- und 2/3/4-spurig umschaltbare Zusammenführungen sind verfügbar. Zuführungen mit zufälliger Produktzuführung sowie nasse Produkte können verarbeitet werden. Stapler können zum Umreifen oder zur Chargenbildung stapeln. Jenton Ariana versteht, dass Linienlänge = Kosten bedeutet. Die Systeme sind kompakt sowie einfach zu bedienen und zu warten.

Jenton Ariana bietet maßgeschneiderte Designmöglichkeiten, unabhängig davon, ob Kunden im Einzelhandel, in der Fertigung oder in der Produktion tätig sind. Unser Designteam ist jederzeit bereit, Ihre Anwendung zu besprechen. Alle unsere Produkte entstanden ursprünglich als Lösung für das Problem von jemandem.

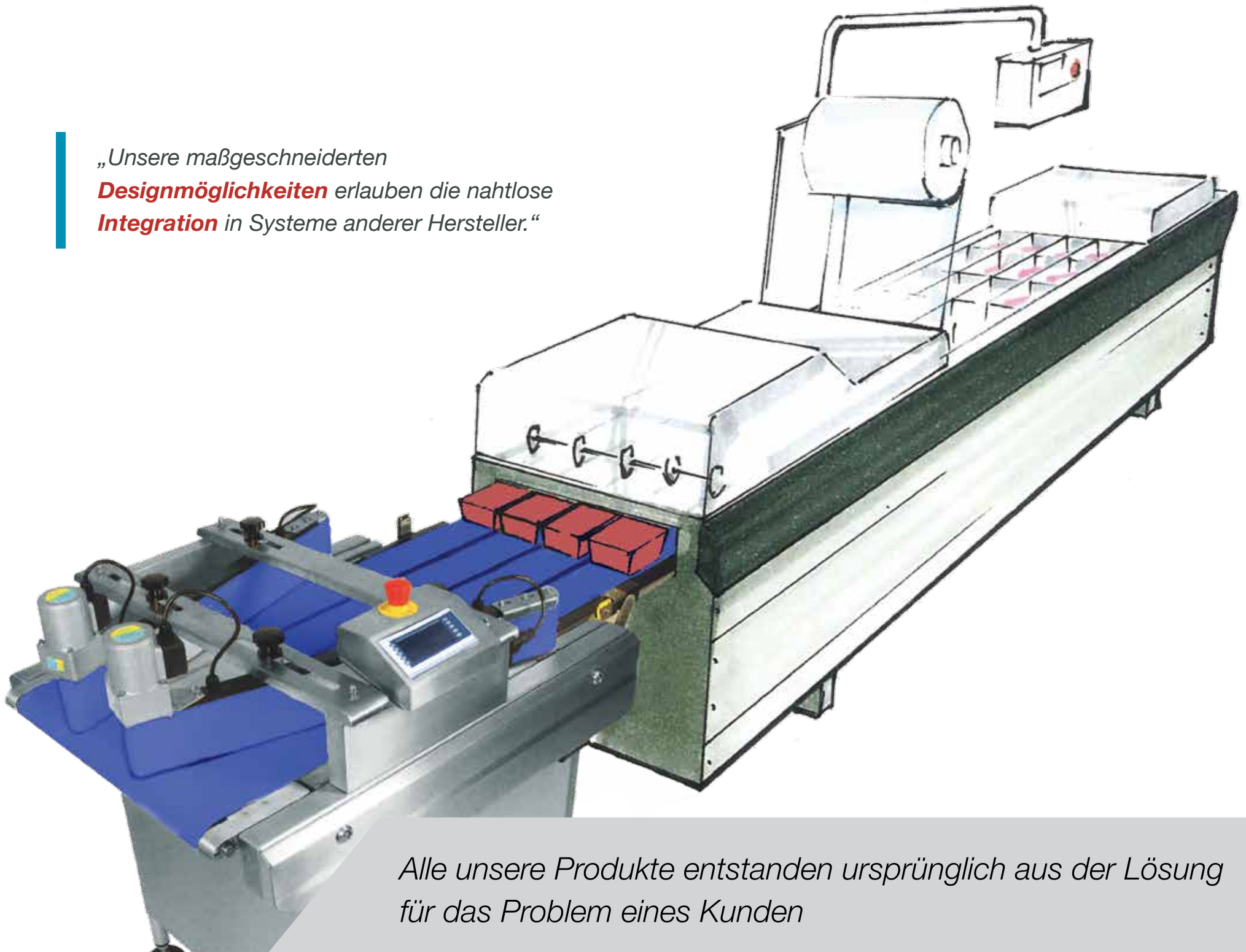
Jenton ist ein ISO-9001-Unternehmen. Alle Maschinen werden in unseren Einrichtungen in Hampshire, England entworfen und hergestellt und entsprechen den höchsten professionellen Standards unter Verwendung lebensmitteltauglicher Materialien.

Automatisierung in der Lebensmittelverpackung, einschließlich Konverger, Siegeltester, Staplern, Einlageleger, und Liniensteuerung

Jenton Ariana stellt eine breite Vielfalt automatischer Stapelsysteme her



„Unsere maßgeschneiderten
Designmöglichkeiten erlauben die nahtlose
Integration in Systeme anderer Hersteller.“



*Alle unsere Produkte entstanden ursprünglich aus der Lösung
für das Problem eines Kunden*

Packleader BCS / BCS-R Zusammenführband / Inliner



*Jenton*ariana

Die Packleader BCS-Reihe von Hochgeschwindigkeits-Zusammenführern ist dafür ausgelegt, die mehrspurige Produktion von tiefgezogenen Verpackungen zu ermöglichen und diese mit präzisiertem Abstand auf eine einzelne Spur zusammenzuführen.

Packleader BCS-R-Systeme führen Verpackungen zusammen, die zufällig aus unregelmäßigen Quellen wie mehreren Verpackungsmaschinenlinien ankommen.

Packleader BCS-W sind Systeme für den Einsatz in nassen Umgebungen (alle Systeme sind für die Reinigung mit Hochdruck ausgelegt).

Zu den Vorteilen gehören:

- Variable Packhöhe, konstante Linienhöhe
- Keine Werkzeugwechsel erforderlich
- Direkte Integration in Tiefziehmaschinen, Kontrollwaagen usw.
- Zuführung auch zufällig möglich
- Minimale Verlängerung der Linie (1140 mm)
- Hochgeschwindigkeitsgesteuertes Zusammenführen maximiert die Leistung von Metalldetektoren, Kontrollwaagen usw.
- Mehrere Zuführbänder für schnellen Formatwechsel

Die automatische Zusammenführung von Jenton Arianas ist die **kürzeste, schnellste** und dennoch **wirtschaftlichste** Lösung, geeignet für nahezu alle Packungsgrößen, Typen, Geschwindigkeiten und Formate, nass oder trocken.

2/3-Spur-
Zusammenführung für
2 Spuren eingestellt

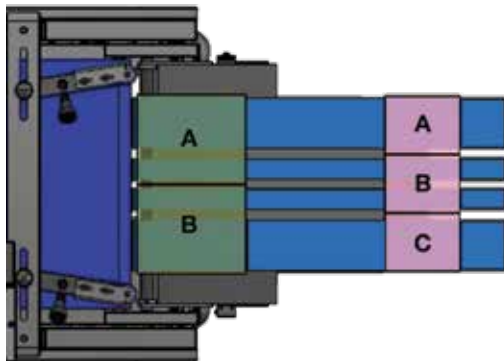




Funktionen

- Farb-Touchscreen-HMI (B&R)
- Menüs für Packformate, Bandgeschwindigkeiten und Packabstände
- Hochgeschwindigkeit – bis zu 180 Packungen pro Minute
- Speichern von bis zu 99 Packformat-Einstellungen
- Fernbedienungsfunktion
- selbstnachführende Bänder

Jenton Ariana Nassantrieb-Konverger für Bereiche, in denen die Bänder während der Produktion nass bleiben



Vorteile

- Schneller und einfacher Riemenwechsel und Reinigung minimieren Ausfallzeiten
- Schneller Zugang zu Motoren und Antrieben
- Komponenten nach Industriestandard
- Einfache Reinigung
- Schutz bis zu IP67



Mehrspurige Produktion in eine einzelne Spur zusammenführen

VCS Stapler-Baureihe



Jenton ariana

Präzises Stapeln für die Bandverpackung oder die Beladung durch Roboter

Stapeln in Chargen für die Kartonverpackung bzw. manuelle Beladung

Der schnellste automatische Stapler seiner Art, der Geschwindigkeiten von bis zu 180 Packungen pro Minute erreicht. Über den Farb-Touchscreen bzw. die HMI lassen sich die Maschinen sehr einfach auf eine Vielzahl von Verpackungsgrößen und Stapelhöhen einstellen, wobei alle Einstellungen über ein Menü vorgenommen werden können.



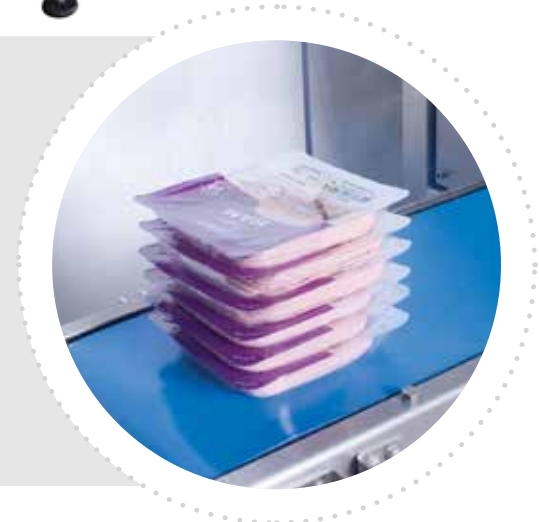
VCS 1 -
Hochgeschwindigkeit
Pack-Kollator-Stapler



VCS 2 -
Hochgeschwindigkeits-
Lebensmittelverpackungs-
stapler

Vorteile

- Hohe Zuverlässigkeit beim Stapeln
- Kontinuierlicher oder chargenweiser Auslauf
- Sehr schnelle Einrichtung
- Bis zu Schutzart IP67
- Hohe Geschwindigkeit – bis zu 180 Packungen pro Minute





Funktionen

- Farb-Touchscreen / HMI für einfache Einrichtung und Bedienung
- Unabhängige Ein- und Auslaufbandhöhen
- Selbstnachführende Bänder
- Komplette Edelstahlkonstruktion
- Leichter Zugang

Vorteile

- Hochgeschwindigkeitsstapelung mit minimaler Bedienerinteraktion
- Geeignet für eine sehr große Bandbreite an Packungsgrößen
- Kontinuierliches oder getaktetes Auslaufband für eine einfache Produktverarbeitung

Die VCS-Staplerbaureihe ist **vielseitig, leicht zu bedienen** und vor allem **unempfindlich gegenüber Packungsvariabilitäten**



VCS 4 - Indexierung
Mitnehmerbandstapler

Ideale Lösung für die End-of-Line-Hochgeschwindigkeitskollationierung

Automatischer Siegelprüfer und Konverger



Jenton ariana

Schnell und Präzise

Dieses druckplattenbasierte System kann als Teil des Produktionsprozesses verwendet werden, um Packungen mit Gas- oder Luft-Kopfraum auf Lecks zu prüfen und außerdem eine genaue Packhöhe für die Endverpackung sicherzustellen. Das System ist in der Lage, Packungen von Thermoformern mit bis zu 15 Zyklen pro Minute oder 180 Packungen pro Minute von einem Schalenversiegler zu testen. Jede Packung wird geprüft und – am wichtigsten – es werden nur fehlerhafte Packungen und NICHT das gesamte Format ausgeschleust.

Jenton Ariana Inline-Siegelprüfer und Konverger

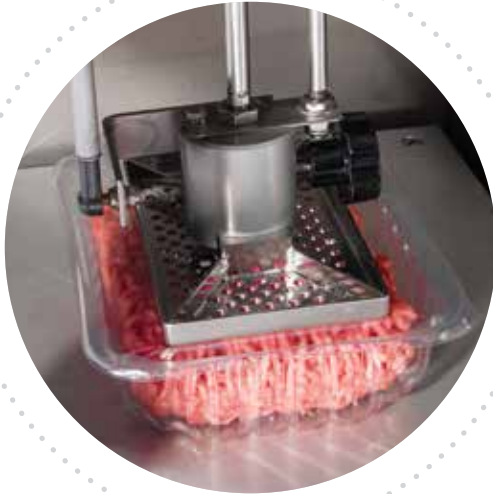


Die Vorteile des Jenton Ariana Siegeltestgerät prüft nicht nur auf Siegel-/Dichtungsfehler, sondern auch auf Über- und Unterbegasung

Vorteile

- Großer, benutzerfreundlicher Farb-Touchscreen
- Einfache Einrichtung neuer Packungen
- Wartungsfreundlich, inklusive schnellem Bandwechsel
- Schutzart bis zu IP67
- Rezepturen für verschiedene Packungen gespeichert für sofortigen Zugriff





Funktionen

- Prüft bis zu 180 Packungen pro Minute
- Verlangsamt die Thermoformmaschine nicht bei 15 Zyklen pro Minute
- Erkennt Siegelfehler (entspricht Nadellöchern $< 0,3 \text{ mm}$)
- Prüft auf zu viel und zu wenig Gas
- Sortiert nur einzelne undichte Packungen aus
- Ausgesortierte Packungen werden in einen abschließbaren Behälter befördert
- Sammelt Waren für Metalldetektion, Kontrollwägung etc.



Vorteile

- Verhindert praktisch den Versand undichter Verpackungen
- Gewährleistet die Einhaltung des Mindesthaltbarkeitsdatums
- Beeinträchtigt die Produktionsgeschwindigkeit nicht
- Trägt zur optimalen Gasfüllung der Verpackungen bei
- Manuelle Verpackungsprüfung entfällt
- Macht zusätzliche Konvergenz-/Vereinzelungsanlagen überflüssig
- Liefert statistische Informationen zu Verpackungsfehlern für die statistische Produktionsüberwachung

Testen Sie bis zu 180 Packungen pro Minute

Automatische Pad-Platzierer für Schalenversiegler und Thermoformer



Jenton ariana

Unsere Maschinen sind so konzipiert, dass sie möglichst wenig Platz einnehmen und dennoch bis zu 180 Pads pro Minute laden können.

Jenton Ariana „Autopad“

Unsere meistverkaufte Einlegemaschine ist der Autopad Pad-Placer für Schalen-Siegelmaschinen, der mit vorgeschrittenen Einlagen arbeitet. Die austauschbaren Pad-Kassetten machen diese Maschine ideal für Mehrproduktlinien, selbst wenn eine Vielzahl von Pads verwendet wird. Der Wechsel der Kartuschen von einer Größe zur anderen dauert nur wenige Sekunden.

**NEU
Plastikfreie
Pads
erhältlich**

Vorteile

- Sehr einfache Einrichtung über den Farb-Touchscreen
- Einfache Anbindung an Schalenversiegler / Thermoformer
- Minimaler Platzbedarf
- Sehr einfach mit leichtem Zugang

Der automatische Pad-Placer ist ohne Zweifel der effizienteste Weg, um die vollständige Platzierung der Pads in Trays zu gewährleisten





Funktionen

- Arbeitet mit ca. 20–25 Zyklen pro Minute
- Maschinen sind für vorgeschnittenes und Rollenmaterial verfügbar
- Fehlendes Pad / Fehleinzug-Alarm
- Komplett-Edelstahlkonstruktion bis IP67



Vorteile

- Eliminiert praktisch Schalen ohne Pads
- Die hygienischste Pad-Platzierung macht manuelles Platzieren überflüssig
- ‚Einbauen und vergessen‘-Betrieb



Jenton Ariana,
Autopad

Austauschbare Pad-Kassetten machen dies ideal für Mehrproduktlinien

Exzellenz in der UV-Desinfektion



JenAct

JenAct ist seit den 1990er Jahren führend in der Innovation keimtötender UV-Technologie. Unsere Spezialisierung liegt in der effizienten Erzeugung von UV-Licht für keimtötende Anwendungen und zur Geruchs-beseitigung in der HVAC-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Die UV-Desinfektion von Krankheitserregern verhindert Verderb, ermöglicht längere Haltbarkeiten von Lebensmitteln, reduziert Produktrückrufe und verbessert dadurch die Zufriedenheit der Endkunden.

Unser Produktportfolio umfasst:

- ✓ **UV-Desinfektionsförderbänder** für den Transfer zwischen Niedrigrisiko- und Hochrisikobereichen in Lebensmittelproduktionsumgebungen
- ✓ **UV-Luftdesinfektionsgeräte** für eine nachgewiesene und zuverlässige Luftdesinfektion in anspruchsvollsten Umgebungen wie Lebensmittelproduktionsbereichen, Kühlräumen und Fleischreiferäumen
- ✓ **UV Torpedo®- und UV Crossbow®-Systeme** für die UV-Luftdesinfektion in Luftkanälen in HVAC-Anwendungen



UV-Desinfektionsförderband

Bis zu
99.99%
einer Reduktion von
Mikroorganismen



UV Crossbow®-System
für HLK-Anwendungen

UV-Desinfektionstunnel



JenAct

Ideale Lösung für den Transfer von Niedrigrisiko- zu Hochrisikobereichen

Unsere maßgeschneiderten UV-Desinfektionsförderer und -tunnel sind darauf ausgelegt, die strengen Umwelt- sowie Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen für Lebensmittel- und Pharma-Produktionsanlagen zu erfüllen. Die chemiefreie Dekontamination von Verpackungen oder Lebensmitteln wird durch den Einsatz von kontinuierlichen oder gepulsten UV-Systemen erreicht.

Dekontaminiert Oberflächen von Verpackungen und Lebensmitteln



UV-Dekontaminationstunnel

Funktionen und Vorteile

- Entspricht dem Verhaltenskodex großer Supermärkte
- Einfache Validierung für BRC-Audits
- Schnelle Wartung
- Benutzerfreundliche Oberfläche und Überwachung



UV-Luftdesinfektionsgeräte



JenAct

GRU-V Cool ist ein UV-Luftdesinfektionsgerät für Kühlräume und Bereiche der Lebensmittelproduktion

GRU-V Cool ist ein wandmontiertes Luftdesinfektionsgerät, das entwickelt wurde, um 99,9 % der in der Luft befindlichen Mikroorganismen abzutöten und so eine mikrobiologische Kontamination in den behandelten Bereichen zu verhindern.

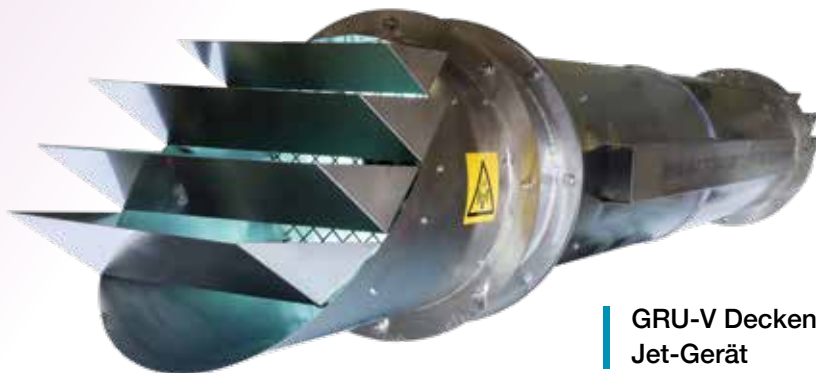
Aus hochwertigen Materialien gefertigt und mit bruchsicheren UV-Lampen ausgestattet, ist der GRU-V Cool die perfekte Lösung für Lebensmittelgeschäfte, Lagerräume, Kühlräume, Fleischtrocknungsräume und Lebensmittelverarbeitungsbereiche

- Reduzieren Sie die Luftverschmutzung in Lebensmittelproduktions- und/oder Lagerbereichen
- Verlängern Sie die Haltbarkeit Ihrer Produkte
- Reduzieren Sie die Krankheitsraten Ihrer Mitarbeiter

GRU-V Cool Geräte



Wirkungen von GRU-V-Luftdesinfektionsgeräten



GRU-V Deckenmontiertes Jet-Gerät

GRU-V Jet ist ein UV-Luftdesinfektionsgerät für große Räume und Produktionshallen

GRU-V Jet ist eine eigenständige deckenmontierte Einheit, die bis zu 3.500m³ Luft pro Stunde behandeln kann, und mehrere Einheiten können eingesetzt werden, um größere Bereiche abzudecken oder die Anzahl der Luftwechsel pro Stunde (ACH) in Verarbeitungshallen zu erhöhen.

Aus Edelstahl gefertigt und mit bruchsicheren UV-Lampen ausgestattet, eignen sich die GRU-V Jet-Geräte für größere lebensmittelproduzierende Umgebungen. Die Leistung aller installierten Einheiten (KPIs) kann auf einem einzigen Bildschirm überwacht werden, der sich in der Regel in einem leicht zugänglichen Bereich befindet.

Vitamin-D-Anreicherung von Pilzen



JenAct

Schnelle Behandlung mit gepulstem UV

Unsere UV-Pulsförderanlagen für Champignons nutzen das bewährte Vitamin-D-Anreicherungsverfahren der Xenon Corporation. Jede Anlage ist mit einem leistungsstarken Xenon-UV-Pulssystem ausgestattet und kann individuell an Ihre Bedürfnisse angepasst werden. Dank verstellbarer Führungsschienen für jede Schalengröße ist die Umwandlung Ihrer Champignons in Vitamin-D-reiche Pilze denkbar einfach.

Funktionen und Vorteile

- Schnell – bis zu 150 Packungen pro Minute
- Von FSA und EFSA zugelassene UV-Behandlung
- Einfache Validierung für BRC-Audits
- Einfache Bedienung und Wartung



Gepulster UV-
Förderer für Pilze

Verbessert den
Nährstoffgehalt
von Pilzen

Etikett- und Verpackungsprüfung



Es dreht sich alles um die Daten!

Pack- und Etikettenprüfung ist im Einzelhandel für Lebensmittelverpackungen absolut entscheidend, insbesondere in der Fleisch-, Fisch- und Geflügelproduktion. Falsche Etikettierung ist einer der Hauptgründe für Produktrückrufe, die nicht nur sehr kostspielig sind, sondern auch erhebliche Umweltauswirkungen haben können, da die Lebensmittel fast immer vernichtet werden müssen.

Jenton Dimaco-Systeme stellen sicher, dass die richtigen vorgedruckten Etiketten verwendet werden, die das Produkt identifizieren, und dass alle variablen Daten wie Mindesthaltbarkeitsdatum, Herkunftsland, Preis und Gewicht ebenfalls korrekt sind. Tatsächlich überprüfen wir derzeit über 200 verschiedene Datenelemente in unseren Installationen in Großbritannien und Irland – von Produkten mit drei Herkunftsländern über Garzeiten bis hin zu Produkten mit nicht eindeutigen GTIN-Barcodes. Mit der zunehmenden Verwendung von GS1 Digital Link Barcodes stellen wir außerdem sicher, dass die maschinenlesbaren Daten mit den für Menschen lesbaren Informationen übereinstimmen und dass die korrekte URL im Code hinterlegt wurde.

Neben den Hauptproduktetiketten können wir auch die Umkartonetiketten und Palettenetiketten überprüfen, um sicherzustellen, dass alles übereinstimmt und korrekt ist. Unsere Systeme speichern eine Aufzeichnung aller geprüften Packungen und Etiketten zusammen mit den wichtigsten Daten, die für Audits und kontinuierliche Verbesserungsprogramme erforderlich sind.

Auf den folgenden Seiten gehen wir näher auf die verschiedenen Systeme und Funktionen ein, die wir anbieten. Aber ganz gleich, für welches System Sie sich entscheiden: Bitte denken Sie daran, dass es bei der Etikettenprüfung vor allem um die Daten geht.

Falsche Etikettierung ist einer der Hauptgründe für Produktrückrufe und führt zu kostspieligen Fehlern sowie erheblichen Umweltauswirkungen

SIRLOIN STEAK
100% Beef, matured and tender

WEIGHT	PRICE PER PACK
230G	£ 6.53
PRICE PER KG	USE BY
£ 28.63	12 MAY

RED TRACTOR
CERTIFIED STANDARDS

BORN IN: UK GB1234
REARED IN: UK GB1234
SLAUGHTERED: GB 6789

KEEP REFRIGERATED



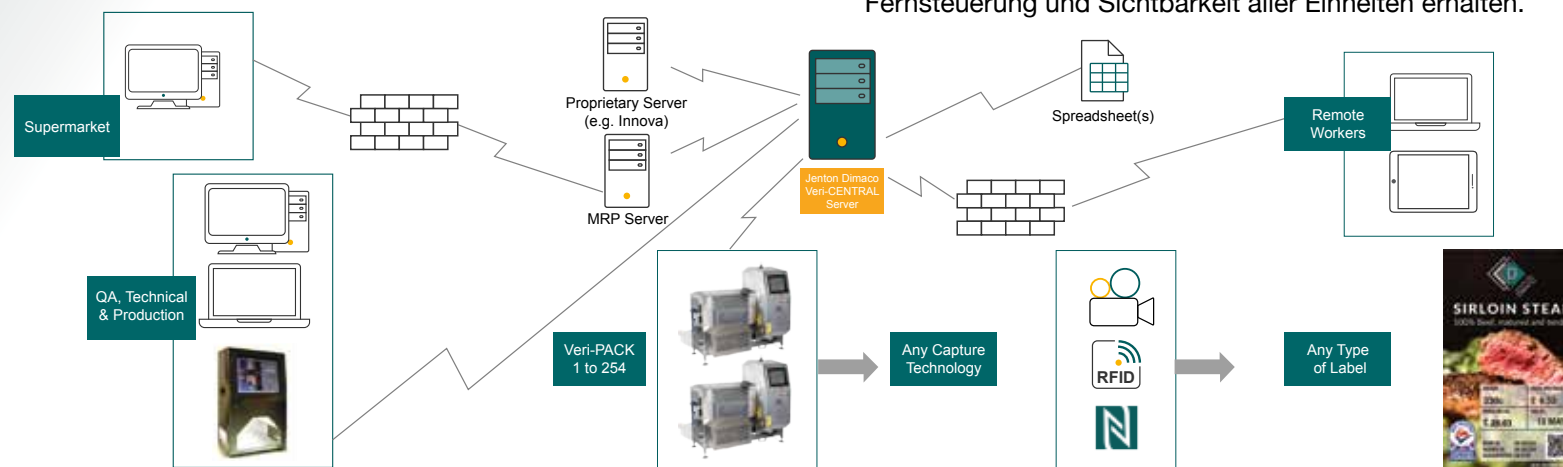
Labelverifizierung dreht sich ganz um die Daten – Veri-CENTRAL kontrolliert und verwaltet diese Daten

Veri-CENTRAL erfüllt drei Hauptfunktionen und wird an jedem Standort installiert, an dem unsere Verifizierer eingesetzt werden.

Einer der Hauptunterschiede von Jenton Dimaco besteht darin, dass alle unsere Etiketten- und Siegelverifizierer von einem zentralen Punkt aus mithilfe bekannter korrekter Daten konfiguriert werden. Jeder Standort verfügt über seine eigene Veri-CENTRAL-Softwareplattform, die alle relevanten Informationen zu den hergestellten Produkten enthält, wie Produktname, Gewicht, Mindesthaltbarkeitsdatum und GTIN. Veri-CENTRAL kann als eigenständige Datenbank fungieren oder Daten aus bestehenden Quellen wie Tabellenkalkulationen und MRP-Systemen (SAP & Innova sind zwei gängige Systeme) beziehen. Wenn die Produktion beginnen soll, teilt der Bediener der Verifikationseinheit der Produktionslinie einfach mit, welches Produkt gerade produziert werden soll, und Veri-CENTRAL erledigt den Rest – es richtet die Einheit mit allen korrekten Daten ein, anhand derer die Überprüfung erfolgt.

Die zweite Verwendung von Veri-CENTRAL besteht darin, dass es alle Daten und ausgewählte Bilder der Packungen speichert, die wir verifizieren. Üblicherweise werden alle Verifizierungsstatistiken gespeichert, aber nur bestimmte Bilder – normalerweise die erste Packung, eines alle 15–20 Minuten, das erste Bild nach einem längeren Linienstopp, das letzte Bild und jedes fehlerhafte Bild. Die fehlerhaften Bilder sind sehr nützlich für kontinuierliche Verbesserungsprogramme. Veri-CENTRAL verfügt über umfassende Berichtsfunktionen, die es beispielsweise ermöglichen, Auditberichte in Sekundenschnelle zu erstellen.

Die letzte Verwendung von Veri-CENTRAL ist die Systemsteuerung. Veri-CENTRAL verwaltet und pflegt Benutzer und deren Berechtigungsstufen und verfolgt jede einzelne Benutzerintervention im System. Wenn beispielsweise ein autorisierter Benutzer einen Fehler überstimmt, verfügt Veri-CENTRAL über die Daten dazu, welcher Benutzer dies autorisiert hat, wann und warum. Darüber hinaus ermöglicht Veri-CENTRAL autorisierten Benutzern, alle Verifier am Standort in Echtzeit zu sehen, wodurch technische Manager vollständige Fernsteuerung und Sichtbarkeit aller Einheiten erhalten.



Die Jenton Dimaco Veri-PACK-Maschinen sind die Systeme, die tatsächlich die Etikettenverifizierung durchführen

Wir bieten eine Reihe von Produkten an, von der einfachsten Offline-Lösung bis hin zu unseren mehrspurigen Hochgeschwindigkeits-Förderbandsystemen mit integrierter Ausschleusung. Welches System Sie auch wählen, das Prinzip bleibt dasselbe – das Veri-PACK überprüft alles, was es sehen kann – sei es die korrekte Verpackung (einschließlich der Artwork-Version), Barcodes, vorgedruckte Informationen und variable Daten. Dies sind die grundlegenden Prüfungen, die erforderlich sind, um Rückrufe zu verhindern.

Alle Veri-PACK-Lösungen laufen mit derselben Software und arbeiten mit denselben Konzepten, nämlich dass Veri-CENTRAL (nicht ein Bediener) festlegt, was geprüft wird, und fehlerhafte Packungen einen autorisierten Supervisor erfordern, um den Prozess fortzusetzen.

Veri-PACK-Prüfungen

- ✓ Korrekte Artwork (einschließlich Version)
- ✓ Korrekte Preise
- ✓ Korrektes Verbrauchsdatum
- ✓ Korrektes Ursprungsland
- ✓ Korrekte Barcodes (einschließlich GS1-QR-Codes)
- ✓ ALLES KORREKT!

100% Verpackung /
Etikettenprüfung

Es dreht
sich alles
um die
Daten!



Veri-PACK Offline



Veri-PACK Offline wird oft als das Tor zur automatischen Etikettenverifizierung angesehen

Wenn Veri-PACK Offline in seiner einfachsten Form verwendet wird, dient es dazu, manuelle Etikettenprüfungen zu ersetzen, die für viele Hersteller ein arbeitsintensiver Prozess sind:

- ✓ Audit und Lagerung komplex und zeitaufwendig
- ✓ Durchgeführt von 2–3 qualifizierten Bedienern
- ✓ Zu Beginn und am Ende von Laufbändern
- ✓ Alle 30 Minuten
- ✓ Bei Etikettenwechseln, nach Wartungsarbeiten und mehr

Mit Veri-PACK Offline sehen unsere Kunden viele Vorteile, oft mit einem ROI von weniger als 1 Jahr, darunter:

- ✓ Verbessern Sie Genauigkeit und Konsistenz
- ✓ Reduzieren Sie die Abhängigkeit von Arbeitskräften und Kosten
- ✓ Erfüllen Sie die Mindestanforderungen vieler Einzelhändler-Verhaltenskodizes
- ✓ Erstellen Sie eine sichere Auditspur
- ✓ Vereinfachen Sie die Einhaltung von Vorschriften
- ✓ Schützen Sie Ihre Marke



Veri-PACK Offline ersetzt
manuelle Etikettenprüfungen

Es gibt drei Haupttypen von Veri-PACK-Online-Maschinen, doch das Prinzip ist dasselbe: Überprüfung der Verpackung und der Etiketten bei 100 % der Packungen

Bei der Etikettenprüfung gibt es 2 Arten von Prüfungsfehlern:

Der schwerwiegendste ist der **systematische Fehler**. Dies ist die Art von Fehler, die Rückrufe verursachen kann und auftritt, wenn etwas grundlegend falsch ist, z. B. falsche Verpackung, Barcode oder Mindesthaltbarkeitsdatum. Alle Veri-PACK Online-Produkte behandeln **systematische Fehler** auf die gleiche Weise – sie stoppen die Linie. Die Linie kann erst wieder gestartet werden, wenn entweder das Problem behoben ist oder sich ein Supervisor mit der entsprechenden Berechtigungsstufe anmeldet und eine Übersteuerung durchführt – denken Sie daran, dass Veri-CENTRAL ein Protokoll dieser Übersteuerung führt, sodass alles nachvollziehbar und prüfbar ist.

Die zweite Art von Fehler ist ein **zufälliger Fehler**, der oft durch verschmierte Drucke oder falsch platzierte Etiketten verursacht wird. Abhängig vom Typ des Veri-PACK Online-Systems werden Packungen mit zufälligen Fehlern in einen gesperrten Behälter ausgeschleust. Wenn ein zufälliger Fehler bei (ist vom Benutzer einstellbar) aufeinanderfolgenden Packungen auftritt, wird dies als **systematischer Fehler** eingestuft und die Linie wird gestoppt. Wie zufällige Fehler behandelt werden (ausgeschleust oder nicht) beeinflusst oft die Wahl der Maschine.

100%
Packungs-
Prüfung



Veri-PACK Online-Förderbandsystem
100 % Etikettenprüfung mit
integrierter Auswurf Funktion

Veri-PACK Online



Veri-PACK Online förderbandbasiert

Unser Flaggschiffprodukt. Es verfügt über mehrere Kameras zur Überprüfung der oberen und unteren Etiketten (Seitenkameras sind zusätzliche Optionen), eigene integrierte Förderbänder, die eine gute Packungspräsentation gewährleisten, sowie einen eigenen integrierten Ausschussbehälter für Packungen mit zufälligen Fehlern.

Veri-PACK Online Bolt-On

Diese Systeme werden häufig dort eingesetzt, wo der Platz begrenzt ist, und können an einen geeigneten bestehenden Kundenförderer angebracht werden. Dieses System ist nur für obere Etiketten vorgesehen und enthält keinen Ausschussbehälter, sodass Packungen mit zufälligen Fehlern nicht ausgeschleust werden. Wie bei allen Jenton Dimaco-Prüfsystemen führen systematische Fehler zum Anhalten der Linie.

Veri-PACK Online Film

Entwickelt zur Integration in Flow-Wrapping- und Beutemaschinen. Diese Einheiten können die bedruckte Folie lesen, bevor sie zur fertigen Verpackung geformt wird. Dies ist wichtig, da die fertige Verpackung unter Falten und Siegeln oft wichtige Daten verdeckt, die überprüft werden müssen. Zusätzliche Kameras können hinzugefügt werden, um die gesamte Packung zu überprüfen, beispielsweise zur Kontrolle von Aktionsetiketten. Falls erforderlich, können diese Systeme mit nachgeschalteten Jenton Dimaco- oder Drittanbieter-Ausschleusvorrichtungen verbunden werden.

Veri-Pack Online Bolt On kann an einen bestehenden Förderer montiert werden

Große
Supermärkte
COP konform



Veri-PACK-Komponenten zur Integration in Verpackungsmaschinen



Veri-SEAL Produkt in der Siegelverifikation

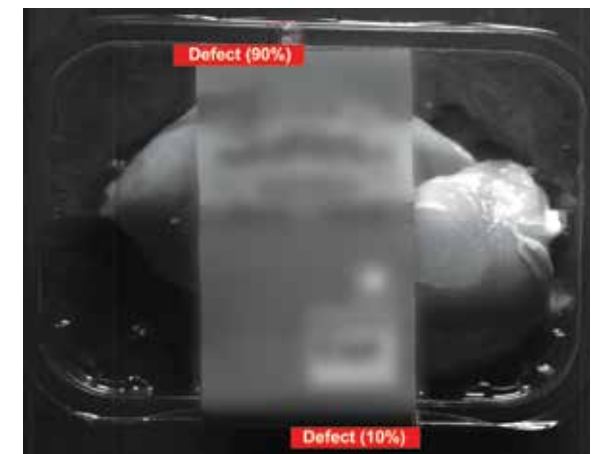
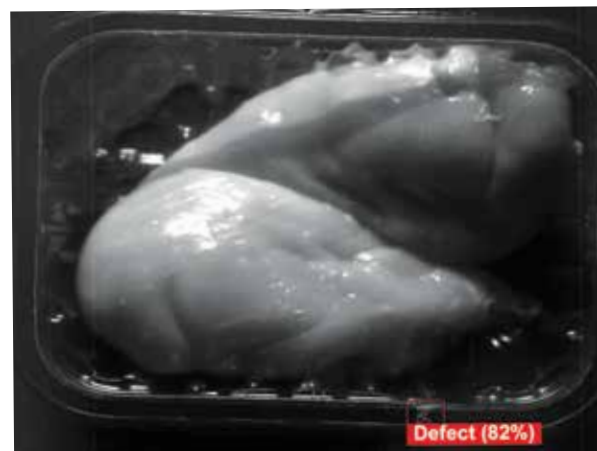
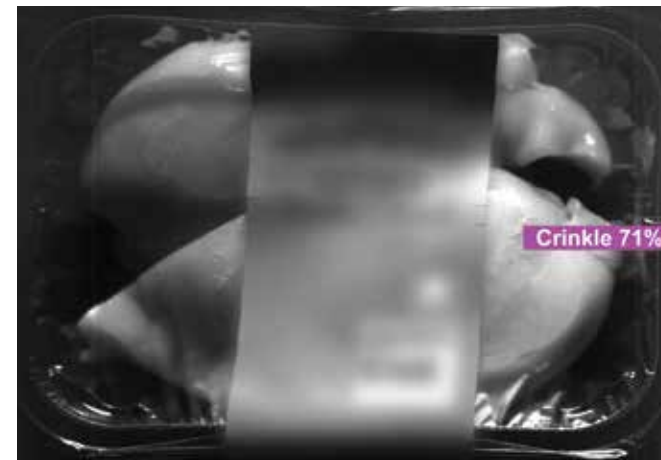


Veri-SEAL verwendet die neueste KI-Bildanalysetechnologie, um festzustellen, ob ein Produkt im Siegel eingeschlossen ist, entweder innerhalb oder außerhalb der Verpackung

Mit minimaler Produktschulung kann es auch zur Erkennung sichtbarer Siegeldefekte sowie von Falten und Knitter der Oberfolie eingesetzt werden. Eine gute, produktfreie Versiegelung ist nicht nur eine ästhetische Anforderung, sondern trägt im Fall von MAP-Verpackungen dazu bei, die Haltbarkeit des Produkts zu erhalten. Es kann als eigenständiges System, als Upgrade eines bestehenden Jenton Dimaco Etikettenprüfers oder als kombinierter Etiketten- und Siegelprüfer mit zwei Ausschleusbehältern geliefert werden.

Fremdkörpererkennung

Jenton Dimaco Fremdkörpererkennungslösungen werden zur Erkennung sichtbarer Fremdkörper sowohl in vorgelagerten Verarbeitungsprozessen als auch innerhalb von Verpackungen eingesetzt. Sie werden häufig direkt vor einem Fleischwolf/Zerkleinerer in Produktionslinien oder Schneidemaschinen installiert und dienen dazu, blaues Plastik zu erkennen, bevor es in den Hauptproduktionsbereich gelangt. In Kombination mit Veri-SEAL kann es zur Erkennung von Materialien jeder Farbe verwendet werden, die normalerweise nicht vorhanden sein sollten, ebenfalls häufig blaue Kunststoffteile von Maschinen.





Spezialisiert auf die Lieferung und Unterstützung von Produkten für die folgenden Branchen:

Verpackung UV-Härtung und Weiterverarbeitung UV-Desinfektion Software

Wir bieten Ihnen neben dem Maschinenverkauf auch umfassende Design- und Beratungsdienstleistungen an und verfügen darüber hinaus über vollständig ausgestattete Service-, Werkstatt-, Labor- und Vorführanlagen.

Members of:

Founder Member



www.jenton.co.uk

Verpackung

Jenton Ariana - Automatisierung der Lebensmittelverpackung

Jenton Bandit - Heißsiegel-Banderoliermaschinen

Jenton Dimaco - Etiketten- und Datenverifizierung

Soken Engineering - Heißsiegelung

Plexpack Emplex - Beutelversiegelungsgeräte

Pronova - JOKER - Inline-Beutelversiegelungsgeräte

ATS - Ultraschall-Siegelbänderoliermaschinen

UV Curing and Converting

Jenton UV - Modulare UV-Härtungslampen und Netzteile

Jenton UV-Förderbänder - Labor- und Produktionsförderbänder

Excelitas - UV-Punkthärtungs- und LED-Härtungsgeräte

EMI - UV-gehärtete Klebstoffe, Epoxidharze und Beschichtungen

EIT - UV-Radiometer

opti-color Tintenkontrollsysteme

UV-Desinfektion

JenAct UV - UV-Desinfektion, UV-Oberflächendekontamination

Excelitas - UV-Desinfektion und gepulstes UV

Xenon Corporation - Gepulstes UV Vitamin-D-Anreicherung von Pilzen

Individuelle Software

Expidero - Kundenspezifische Software

www.jenton.co.uk
01256 892194 ∴ sales@jenton.co.uk

Unit 9/10 Ardglen Industrial Estate, Whitchurch, Hampshire RG28 7BB