



Jenton Group

Excelencia en automatización de líneas de producción, embalaje y UV

Excelencia en la automatización del envasado de alimentos



*Jenton*ariana

Ariana se integró al Grupo Jenton en 2005. Jenton Ariana es especialista en automatización de envasado de alimentos, incluyendo convergentes, comprobadores de sellado, apiladores, colocadores de almohadillas y control de línea.

Los equipos de Jenton Ariana funcionan en línea, a alta velocidad, con termoformadoras de rollo y selladoras de bandejas. Disponen de convergentes conmutables de 2/3 y 2/3/4 carriles. Admiten alimentación aleatoria y productos húmedos. Los apiladores permiten el flejado o el agrupamiento. Jenton Ariana comprende que la longitud de la línea equivale a un mayor coste. Sus sistemas son compactos, fáciles de usar y de mantener.

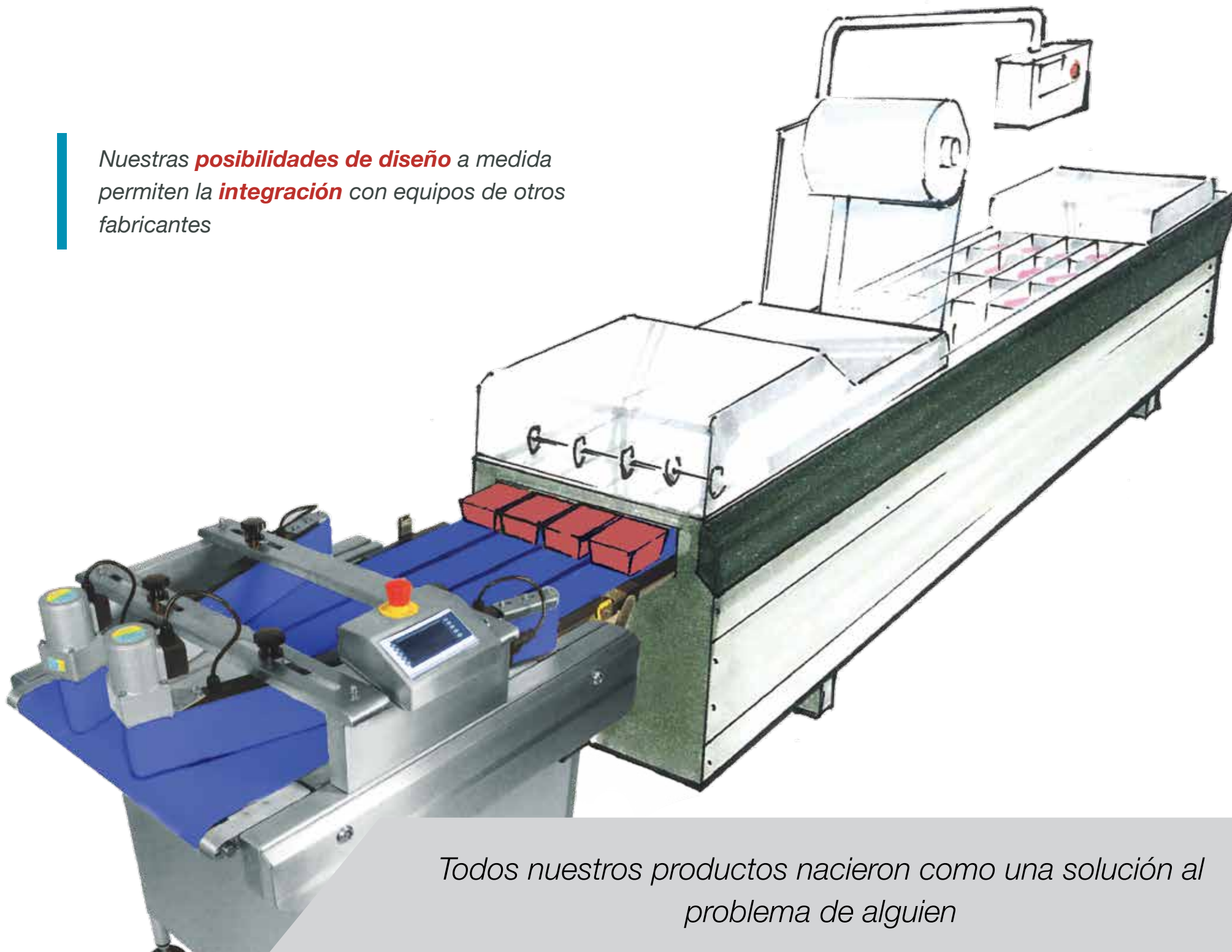
Jenton Ariana ofrece posibilidades de diseño a medida, tanto para clientes minoristas como para fabricantes y productores. Nuestro equipo de diseño está siempre dispuesto a analizar su aplicación. Todos nuestros productos nacieron como solución a un problema. Jenton es una empresa con certificación ISO 9001. Todas nuestras máquinas se diseñan y fabrican en nuestras instalaciones de Hampshire, Inglaterra, con los más altos estándares profesionales y utilizando materiales aptos para uso alimentario.

Automatización del envasado de alimentos, incluyendo: convergentes, comprobadores de sellado, apiladores, colocadores de almohadillas y control de línea

Jenton Ariana fabrica una amplia variedad de sistemas de apilamiento automáticos



Nuestras **posibilidades de diseño** a medida
permiten la **integración** con equipos de otros
fabricantes



*Todos nuestros productos nacieron como una solución al
problema de alguien*

Convergentes Packleader BCS / BCS-R / En línea



*Jenton*ariana

La gama Packleader BCS de convergentes de alta velocidad está diseñada para la producción en múltiples carriles de envases termoformados y su convergencia con precisión en un solo carril.

Los sistemas Packleader BCS-R permiten la convergencia de envases procedentes de diversas fuentes, como múltiples líneas de envasado.

Los sistemas Packleader BCS-W están diseñados para operar en entornos húmedos (todos los sistemas son lavables).

Entre sus ventajas se incluyen

- Altura de paquete variable, altura de línea constante
- Sin necesidad de cambiar las herramientas
- Se integra directamente con termoformadoras, básculas de control, etc.
- Posibilidad de alimentación aleatoria
- Aumento mínimo de la longitud de la línea (1140 mm)
- La convergencia controlada de alta velocidad maximiza el rendimiento de las básculas de control con detector de metales, etc.
- Múltiples cintas de alimentación para un cambio de formato rápido

*El sistema de convergencia automática de Jenton Arian es la solución **más corta**, **rápida** y **económica**, apta para casi todos los tamaños, tipos, velocidades y formatos de envases, tanto húmedos como secos*

Convergente de 2/3 carriles Conjunto para 2 carriles

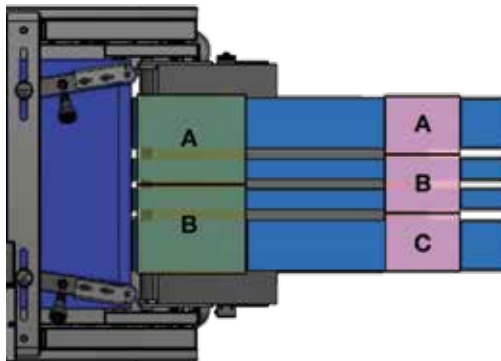




Características

- Interfaz hombre-máquina (HMI) con pantalla táctil a color (B&R)
- Menús para formatos de paquete, velocidades de cinta y espacios entre paquetes
- Alta velocidad: hasta 180 paquetes por minuto
- Almacenamiento de hasta 99 configuraciones de formato de paquete
- Capacidad de operación remota
- Cintas con seguimiento automático

Jenton Ariana de accionamiento húmedo Convergente para áreas donde las correas permanecerán húmedas durante la producción



Ventajas

- Cambio y limpieza de correas rápidos y sencillos Minimiza el tiempo de inactividad
- Acceso rápido a motores y accionamientos
- Componentes estándar de la industria
- Fácil limpieza
- Protección hasta IP67



Converger la producción de múltiples carriles en un solo carril

Gama de apiladores VCS



*Jenton*ariana

Apilado preciso para flejado o carga robótica. Apilado por lotes para carga manual o en cajas

La apiladora automática más rápida de su tipo, alcanzando velocidades de hasta 180 paquetes por minuto.

La pantalla táctil a color/HMI facilita enormemente la configuración de las máquinas para una amplia variedad de tamaños de paquetes y alturas de apilamiento, y todos los ajustes se pueden organizar mediante menús.

La apiladora de alta velocidad VCS y VCS 2 es la solución ideal para la clasificación rápida al final de la línea, donde la mínima intervención del operario y la fiabilidad son fundamentales.



**VCS 1 - Apilador y
clasificador de paquetes
de alta velocidad**



**VCS 2 - Apiladora de
paquetes de alimentos
de alta velocidad**

Ventajas

- Apilamiento de alta fiabilidad
- Salida continua o por lotes
- Configuración muy rápida
- Protección IP67
- Alta velocidad: hasta 180 paquetes por minuto





Características

- Pantalla táctil a color / HMI para una configuración y uso sencillos
- Alturas de cinta transportadora de entrada y salida independientes
- Cintas transportadoras autoalineables
- Construcción totalmente en acero inoxidable
- Fácil acceso

Ventajas

- Apilamiento de alta velocidad con mínima interacción del operario
- Apto para una amplia gama de tamaños de envase
- Cinta de salida continua o pulsante para un manejo sencillo del product

La gama de apiladoras VCS es **versátil, fácil de usar** y, lo más importante, **tolerante a la variabilidad del empaquetado**



VCS 4 - Indexación
Apilador de cinta con
paletas

Solución ideal para la intercalación de alta velocidad al final de la línea

Probador y convergente automático de sellos



*Jenton*ariana

Rápido y preciso

Este sistema basado en placas de presión se puede utilizar como parte del proceso de producción para probar envases con espacio libre de gas o aire en busca de fugas y también garantizar la altura correcta de los envases para el embalaje final. El sistema puede probar envases de termoformadoras que funcionan a hasta 15 ciclos por minuto o 180 envases por minuto de una selladora de bandejas. Cada envase se prueba y, lo más importante, solo se rechazan los envases defectuosos, NO todo el formato.

El comprobador de sellado prueba los envases MAP/CAP con gas para detectar fugas, exceso y falta de gas. Se prueba el 100 % de los envases y los defectuosos se desechan en un contenedor aparte, mientras que los envases en buen estado se integran en una sola línea.

Se pueden generar alarmas para las fallas mencionadas y también para los datos del SPC, como que el mismo envase en el formato falle repetidamente, lo que podría indicar la ubicación de la falla.

Los envases rechazados se mantienen bajo estricta supervisión para que puedan reenvasarse, ahorrando CO2.

Probador y convergente de sellos en línea Jenton Ariana

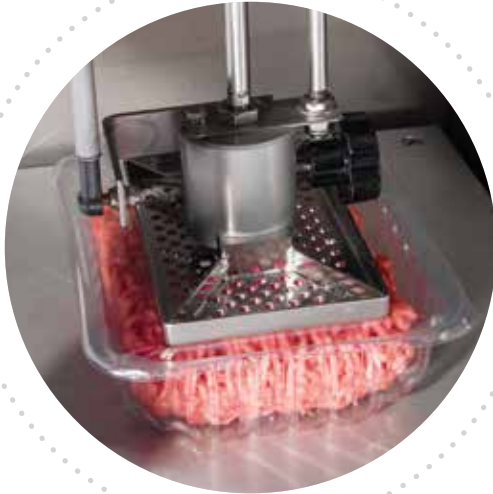


El comprobador de sellos Jenton Ariana no solo detecta fallos en los sellos, sino también exceso y falta de gas

Ventajas:

- Pantalla táctil a color grande y fácil de usar
- Configuración sencilla de nuevos paquetes
- Fácil mantenimiento, incluyendo cambio rápido de correa
- Protección IP67
- Recetas de diferentes paquetes almacenadas para una configuración instantánea





Características

- Analiza hasta 180 paquetes por minuto
- No reduce la velocidad de la termoformadora a 15 ciclos por minuto
- Detecta fallos de sellado (equivalentes a un orificio de menos de 0,3 mm)
- Comprueba la presencia de exceso o falta de gas
- Rechaza únicamente los paquetes con fugas individuales
- Los paquetes rechazados se depositan en un contenedor con cerradura
- Agrupa los productos para la detección de metales, el control de peso, etc.



Beneficios

- Elimina prácticamente el envío de paquetes con fugas
- Mantiene las fechas de caducidad
- No ralentiza la velocidad de la línea de producción
- Elimina la necesidad de convergentes/singlers adicionales
- Ayuda a mantener un llenado óptimo de gas en el paquete
- No requiere pruebas manuales del paquete
- Proporciona información estadística sobre fallos en el paquete para el control estadístico de la producción



Analiza hasta 180 paquetes por minuto

Colocadores automáticos de almohadillas para selladoras de bandejas y termoformadoras



Jenton ariana

Nuestras máquinas están diseñadas para ocupar el menor espacio posible y, sin embargo, son capaces de cargar hasta 180 almohadillas por minuto

Jenton Ariana 'Autopad'

Nuestra máquina de colocación de almohadillas más vendida es la colocadora de almohadillas Autopad para selladoras de bandejas que utilizan almohadillas precortadas. Los cartuchos de almohadillas intercambiables hacen que esta máquina sea ideal para líneas de producción múltiples, incluso cuando se utilizan diferentes tamaños de almohadillas. El cambio de cartuchos de un tamaño a otro solo lleva un par de segundos.

**NUEVO
Almohadillas
sin plástico
disponibles**

Ventajas

- Muy fácil de configurar mediante la pantalla táctil a color
- Conexión sencilla a la selladora de bandejas/termoformadora
- Ocupa poco espacio
- Muy sencillo y de fácil acceso

El colocador automático de almohadillas es, sin duda, la forma más eficiente de garantizar la colocación completa de almohadillas en las bandejas



Características

- Funciona a aproximadamente 20-25 ciclos por minuto
- Máquinas disponibles para material precortado y en rollo
- Alarma de falta de almohadilla/alimentación incorrecta
- Construcción totalmente de acero inoxidable con protección IP67



Jenton Ariana,
Autopad

Beneficios

- Prácticamente elimina las bandejas sin almohadillas
- La colocación de almohadillas es la más higiénica y elimina la colocación manual
- Funcionamiento sencillo y sin complicaciones

Los cartuchos de almohadillas intercambiables hacen que este producto sea ideal para múltiples líneas de productos

Excelencia en desinfección UV



JenAct

JenAct ha estado a la vanguardia de la innovación germicida UV desde la década de 1990. Nos especializamos en la generación eficiente de UV para aplicaciones germicidas y de eliminación de olores en las industrias de climatización, alimentaria y farmacéutica.

La desinfección UV de patógenos previene el deterioro, prolonga la vida útil de los productos alimenticios, reduce las retiradas de productos y mejora la satisfacción del cliente final.

Our product portfolio includes:

- ✓ **Transportadores de descontaminación UV** para el traslado entre zonas de bajo riesgo y de alto riesgo en entornos de producción de alimentos
- ✓ **Dispositivos de desinfección de aire UV** para una desinfección del aire probada y fiable en los entornos más exigentes, como áreas de producción de alimentos, cámaras frigoríficas y salas de secado de carne
- ✓ **Sistemas UV Torpedo® y UV Crossbow®** para la desinfección del aire UV en conductos en aplicaciones de climatización



Transportador de desinfección UV



Reducción de microorganismos
de hasta el

99.99%

Sistema UV Crossbow®
para aplicaciones de HVAC

Túnel de descontaminación UV



JenAct

Solución ideal para el traslado de zonas de bajo riesgo a zonas de alto riesgo

Nuestros transportadores y túneles de desinfección UV a medida están diseñados para cumplir con los estrictos requisitos medioambientales y de seguridad e higiene de las instalaciones de producción de alimentos y productos farmacéuticos. La descontaminación de envases y alimentos sin productos químicos se logra mediante sistemas UV continuos o pulsados.

Descontamina las superficies de los envases y los alimentos



Túnel de descontaminación
UV

Características y ventajas

- Cumple con el código de buenas prácticas de los principales supermercados
- Validación sencilla para auditorías BRC
- Mantenimiento rápido
- Interfaz y monitorización intuitivas



Dispositivos de desinfección de aire UV



JenAct

GRU-V Cool es un dispositivo de desinfección de aire UV para cámaras frigoríficas y áreas de producción de alimentos

GRU-V Cool es un dispositivo de desinfección de aire de montaje en pared diseñado para eliminar el 99,9 % de los microorganismos en el aire, previniendo así la contaminación microbiológica en las áreas tratadas.

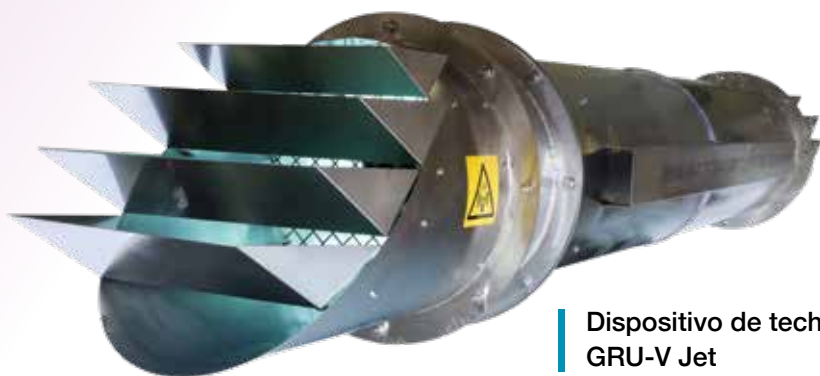
Fabricado con materiales de alta calidad y lámparas UV irrompibles, el GRU-V Cool es la opción ideal para almacenes de alimentos, cámaras frigoríficas, salas de secado de carne y áreas de procesamiento de alimentos.

- Reducir la contaminación del aire en las áreas de producción y/o almacenamiento de alimentos
- Aumentar la vida útil de sus productos
- Reducir las tasas de enfermedad de su personal

GRU-V Cool devices



Efectos de los dispositivos de desinfección de aire GRU-V



Dispositivo de techo
GRU-V Jet

GRU-V Jet es un dispositivo de desinfección de aire UV para grandes salas y naves de producción

GRU-V Jet es una unidad independiente de techo que puede tratar hasta 3500 m³ de aire por hora. Se pueden instalar varias unidades para cubrir áreas más grandes o para aumentar la frecuencia de renovación de aire (ACH) en las naves de procesamiento.

Fabricado en acero inoxidable y con lámparas UV irrompibles, el GRU-V Jet es ideal para grandes entornos de producción de alimentos. El rendimiento de todas las unidades instaladas (KPI) se puede monitorizar en una sola pantalla, generalmente ubicada en un lugar de fácil acceso.

Enriquecimiento de los champiñones con vitamina D



JenAct

Tratamiento rápido con UV pulsada

Nuestras cintas transportadoras de luz UV pulsada para champiñones emplean el consolidado proceso de enriquecimiento con vitamina D desarrollado por Xenon Corporation. Cada máquina incorpora un potente sistema de luz UV pulsada de Xenon y puede personalizarse específicamente para adaptarse a sus necesidades. Gracias a los rieles guía ajustables, compatibles con cualquier tamaño de bandeja, transformar sus champiñones en productos con un alto contenido de vitamina D resulta sumamente sencillo.

Características y beneficios

- Rápido: hasta 150 paquetes por minuto
- Tratamiento UV aprobado por la FSA y la EFSA
- Fácil validación para auditorías BRC
- Operación y mantenimiento sencillos



Cinta transportadora con sistema UV pulsado para champiñones

Mejora el contenido nutricional de los hongos

Verificación de etiquetas y embalaje



¡Todo gira en torno a los datos!

La verificación de envases y etiquetas es absolutamente crítica en el envasado de alimentos para el sector minorista, y especialmente en la producción de carne, pescado y aves de corral. El etiquetado incorrecto es una de las principales causas de la retirada de productos del mercado; estas retiradas no solo resultan muy costosas, sino que también pueden tener un impacto medioambiental significativo, ya que los alimentos casi siempre deben destruirse.

Los sistemas de Jenton Dimaco garantizan el uso de las etiquetas preimpresas correctas para identificar el producto y aseguran que todos los datos variables —como la fecha de caducidad, el país de origen, el precio y el peso— sean también correctos. De hecho, actualmente verificamos más de 200 datos distintos en nuestra base de instalaciones en el Reino Unido e Irlanda, abarcando desde productos con tres países de origen o tiempos de cocción hasta artículos con códigos de barras GTIN no únicos. Ante el uso cada vez mayor de códigos de barras GS1 Digital Link, también verificamos que los datos legibles por máquina coincidan con la información legible por humanos y que se haya incorporado la URL correcta en el código.

Además de las etiquetas principales del producto, también podemos verificar las etiquetas de las cajas de embalaje y de los palés para garantizar que todas coincidan y sean correctas. Nuestros sistemas almacenan un registro de todos los envases y etiquetas verificados, junto con los datos clave necesarios para auditorías y programas de mejora continua.

En las páginas siguientes profundizaremos en los diversos sistemas y funcionalidades que ofrecemos; no obstante, independientemente del sistema que elija, recuerde que, cuando se trata de la verificación de etiquetas, lo fundamental son los datos.

El etiquetado incorrecto es una de las principales causas de la retirada de productos, lo que deriva en errores costosos y repercusiones ambientales significativas



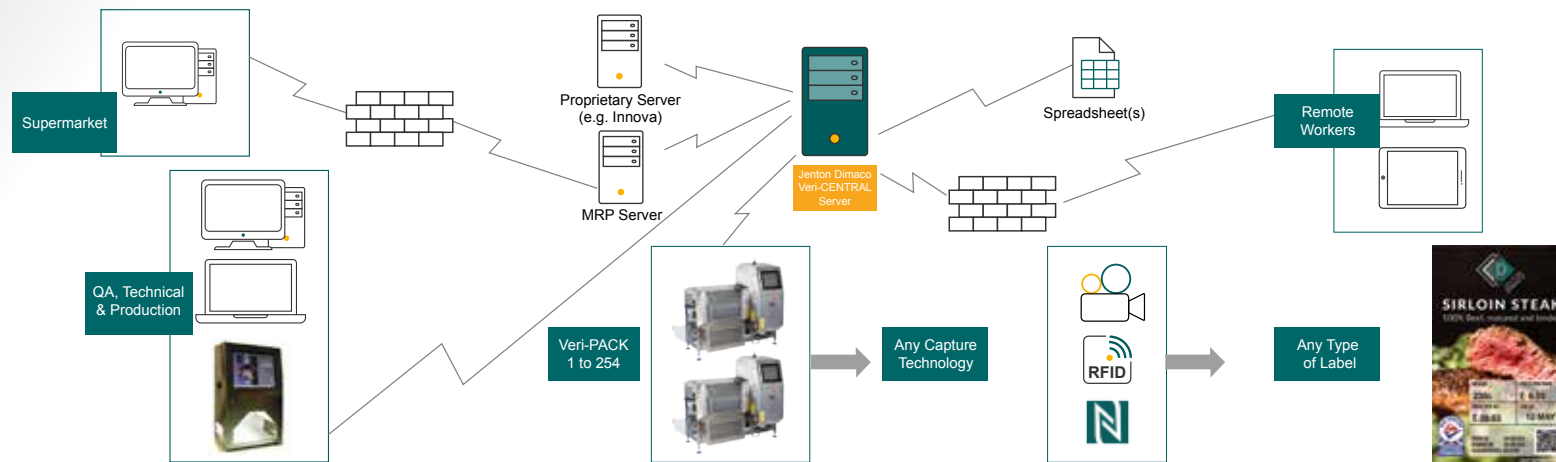
La verificación de etiquetas se centra en los datos: Veri-CENTRAL controla y gestiona dichos datos

Veri-CENTRAL desempeña tres funciones clave y se instala en todas las plantas donde se utilizan nuestros sistemas de verificación.

Uno de los principales elementos diferenciadores de Jenton Dimaco es que todos nuestros sistemas de verificación de etiquetas y precintos se configuran desde un punto central utilizando datos correctos y validados. Cada planta cuenta con su propia plataforma de software Veri-CENTRAL, la cual contiene toda la información relevante sobre los productos en fabricación, como el nombre del producto, el peso, la fecha de caducidad y el GTIN. Veri-CENTRAL puede funcionar como una base de datos independiente o recopilar información de fuentes existentes, tales como hojas de cálculo y sistemas MRP (siendo SAP e Innova dos de los sistemas más habituales). Cuando la producción está a punto de comenzar, el operario simplemente indica a la unidad de verificación de la línea qué producto se va a procesar y Veri-CENTRAL se encarga del resto: configura la unidad con todos los datos correctos necesarios para realizar la verificación.

La segunda función de Veri-CENTRAL es el almacenamiento de todos los datos e imágenes seleccionadas de los paquetes verificados. Por lo general, se guardan todas las estadísticas de verificación, pero solo determinadas imágenes: habitualmente, la del primer paquete, una cada 15 o 20 minutos, la primera imagen tras una parada prolongada de la línea, la última imagen y todas aquellas correspondientes a verificaciones fallidas. Estas últimas resultan muy útiles para los programas de mejora continua. Veri-CENTRAL cuenta con una amplia capacidad de generación de informes que permite, por ejemplo, elaborar informes de auditoría en cuestión de segundos.

La última función de Veri-CENTRAL es el control del sistema. El software gestiona y mantiene a los usuarios y sus niveles de autorización, además de registrar cada intervención realizada en el sistema. Por ejemplo, si un usuario autorizado anula un resultado negativo, Veri-CENTRAL conserva los datos sobre qué usuario autorizó dicha acción, así como el momento y el motivo de la misma. Asimismo, Veri-CENTRAL permite a los usuarios autorizados visualizar en tiempo real todos los equipos de verificación de la planta, lo que otorga a los responsables técnicos un control remoto total y visibilidad sobre todas las unidades.



Las máquinas Jenton Dimaco Veri-PACK son los sistemas que realmente llevan a cabo la verificación de etiquetas

Ofrecemos una gama de productos que abarca desde la solución *offline* más sencilla hasta nuestras máquinas de alta velocidad con cinta transportadora y sistema integrado de rechazo para múltiples etiquetas. Independientemente del sistema que elija, el principio es el mismo: el Veri-PACK verifica todo lo que puede detectar, ya sea el envase correcto (incluida la versión del diseño gráfico), los códigos de barras, la información preimpresa o los datos variables. Estas son las comprobaciones fundamentales necesarias para evitar la retirada de productos del mercado.

Todas las soluciones Veri-PACK utilizan el mismo software y se basan en los mismos principios: Veri-CENTRAL (y no el operario) define qué se verifica, y la continuación del proceso tras detectar envases defectuosos requiere la autorización de un supervisor.

Verificaciones de Veri-PACK:

- ✓ Diseño correcto (incluida la versión)
- ✓ Precio correcto
- ✓ Fecha de caducidad correcta
- ✓ País de origen correcto
- ✓ Código de barras correcto (incluidos los códigos QR GS1)
- ✓ ¡TODO CORRECTO!

¡Todo gira en torno a los datos!

Verificación del 100 % de los envases / etiquetas



Veri-PACK Offline



Veri-PACK Offline suele considerarse la puerta de entrada a la verificación automática de etiquetas

En su forma más sencilla, Veri-PACK Offline se utiliza para sustituir las verificaciones manuales de etiquetas, un proceso que para muchos productores requiere mucha mano de obra.

- ✓ Complejidad y consumo de tiempo de la auditoría y el almacenamiento
- ✓ Realizado por 2 o 3 operadores cualificados
- ✓ Al inicio y al final de las carreras
- ✓ Cada 30 minutos
- ✓ Durante los cambios de etiqueta, tras el mantenimiento y más

Con Veri-PACK Offline, nuestros clientes obtienen múltiples beneficios, a menudo con un retorno de la inversión (ROI) inferior a un año; entre ellos destacan:

- ✓ Mejorar la precisión y la consistencia
- ✓ Reducir la dependencia de mano de obra y los costes
- ✓ Cumplir los requisitos mínimos de los códigos de buenas prácticas de muchos minoristas
- ✓ Generar un registro de auditoría seguro
- ✓ Simplificar el cumplimiento normativo
- ✓ Proteger su marca



Veri-PACK Offline sustituye las verificaciones manuales de etiquetas

Veri-PACK Online



Existen tres tipos principales de máquinas Veri-PACK en línea, pero el concepto es el mismo: verificar el envase y las etiquetas del 100 % de los paquetes

En la verificación de etiquetas existen dos tipos de errores de verificación:

El más grave es el **error sistemático**; este es el tipo de error que puede provocar retiradas de producto y ocurre cuando existe un fallo fundamental, como por ejemplo un envase incorrecto, un código de barras erróneo o una fecha de caducidad equivocada. Todos los productos Veri-PACK Online gestionan los **errores sistemáticos** de la misma manera: detienen la línea de producción. La línea no puede reiniciarse hasta que se solucione el problema o un supervisor con el nivel de autorización adecuado inicie sesión y realice una anulación (cabe recordar que Veri-CENTRAL registrará dicha anulación, garantizando así la trazabilidad y la auditabilidad de todo el proceso).

El segundo tipo es el **error aleatorio**, causado a menudo por impresiones borrosas o etiquetas mal colocadas. Dependiendo del tipo de sistema Veri-PACK Online, los envases con errores aleatorios se rechazan y se depositan en un contenedor con cierre de seguridad. Cuando se produce un error aleatorio en *n* envases consecutivos (donde *n* es un valor configurable por el usuario), la incidencia se clasifica como error sistemático y la línea se detiene. La forma en que se gestionan los errores aleatorios (si se rechazan o no) suele influir en la elección de la máquina.

100%
inspección
del paquete



Veri-PACK en línea con cinta transportadora Verificación de etiquetas al 100 % con sistema de rechazo integrado

Veri-PACK Online



Veri-PACK en línea con cinta transportadora

Nuestro producto estrella. Cuenta con múltiples cámaras para verificar las etiquetas superior e inferior (las cámaras laterales son opciones adicionales), transportadores integrados propios que garantizan una buena presentación del envase y un depósito de rechazo integrado para envases con errores aleatorios.

Veri-PACK Complemento en línea

Estos sistemas se utilizan habitualmente cuando el espacio es limitado y pueden acoplarse a una cinta transportadora existente adecuada del cliente. Este sistema está diseñado únicamente para el etiquetado superior y no incluye un depósito de rechazo, por lo que los paquetes con errores aleatorios no serán rechazados. Al igual que ocurre con todos los sistemas de verificación de Jenton Dimaco, los errores sistemáticos provocarán la detención de la línea.

Película Veri-PACK Online

Diseñadas para integrarse en máquinas envolvedoras de flujo continuo (*flow wrappers*) y máquinas de embolsado. Estas unidades pueden leer el film impreso antes de que se transforme en el envase final. Esto es importante, ya que el envase terminado a menudo oculta —bajo pliegues y sellados— datos relevantes que deben verificarse. Se pueden añadir cámaras adicionales para inspeccionar el envase en su totalidad, por ejemplo, para verificar etiquetas promocionales. Si es necesario, estos sistemas pueden conectarse con unidades de rechazo posteriores, ya sean de Jenton Dimaco o de terceros.

El sistema Veri-Pack Online Bolt-On puede montarse en una cinta transportadora existente.

Principales supermercados COP que cumplen con la normativa



Componentes Veri-PACK para su integración en máquinas de envasado



Producto Veri-SEAL para la verificación de sellos

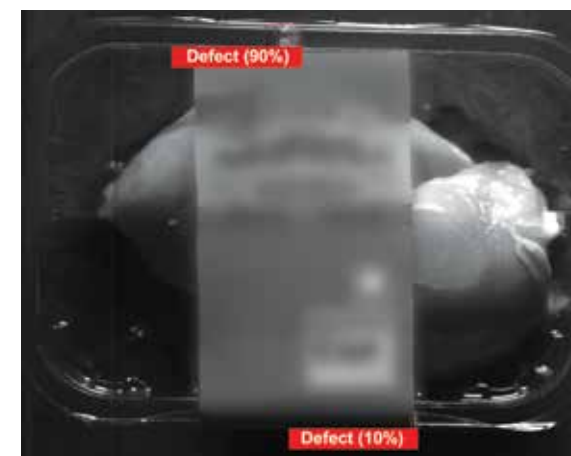
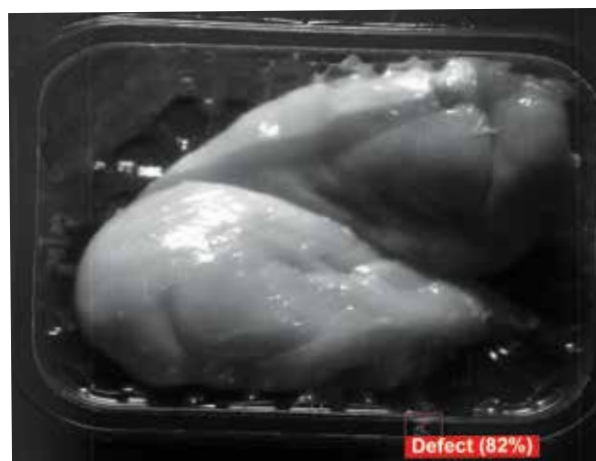
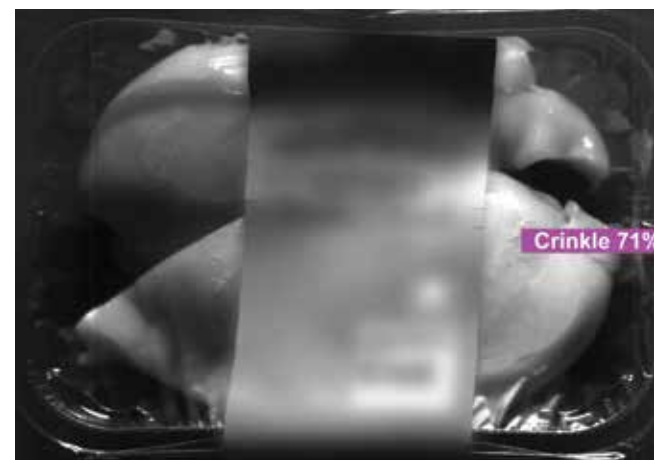


Veri-SEAL utiliza la tecnología más avanzada de análisis de visión por IA para determinar si algún producto ha quedado atrapado en el sellado, ya sea dentro o fuera del envase

Con una formación mínima sobre el producto, también puede utilizarse para detectar defectos visibles en el sellado, así como pliegues y arrugas en el film superior. Un sellado de buena calidad —sin restos de producto— no solo responde a una exigencia estética, sino que, en el caso de los envases con atmósfera modificada (MAP), contribuye a preservar la vida útil del producto. El equipo puede suministrarse como sistema independiente, como actualización de un verificador de etiquetas Jenton Dimaco ya existente o como un sistema combinado de verificación de etiquetas y sellado con doble contenedor de rechazo.

Detección de cuerpos extraños

Las soluciones de detección de cuerpos extraños de Jenton Dimaco se utilizan para detectar cuerpos extraños visibles, tanto en las fases previas del procesamiento como dentro de los envases. A menudo instalados justo antes de las picadoras o cortadoras en las líneas de producción, estos sistemas sirven para detectar plástico azul antes de que este llegue a la zona principal de elaboración. Cuando se utilizan junto con Veri-SEAL, permiten detectar cualquier material coloreado cuya presencia no sea habitual, como suele ocurrir con las piezas de maquinaria de plástico azul.





Especializados en el suministro y soporte de productos para las siguientes industrias:

Envase y embalaje

Curado UV y conversión

Desinfección UV

Software

Ofrecemos servicios de diseño y consultoría, además de la venta de maquinaria, y contamos con instalaciones totalmente equipadas para servicio técnico, taller, laboratorio y demostraciones.

Members of:

Founder Member



www.jenton.co.uk

Packaging

Jenton Ariana - Automatización del envasado de alimentos

Jenton Bandit - Máquinas de enfajado por termosellado

Jenton Dimaco - Verificación de etiquetas y datos

Soken Engineering - Termosellado

Pleckpack Emplex - Selladoras de bolsas

Pronova - JOKER - Selladoras de bolsas en línea

ATS - Máquinas de enfajado con sellado por ultrasonidos

Curado UV y conversión

Jenton UV - Lámparas modulares de curado UV y fuentes de alimentación

Jenton UV Conveyors - Cintas transportadoras para laboratorio y producción

Excelitas - Equipos de curado UV puntual y curado LED

EMI - Adhesivos, epoxis y recubrimientos de curado UV

EIT - Radiómetros UV

opti-color - Sistemas de control de tinta

Desinfección UV

JenAct UV - Desinfección UV y descontaminación de superficies por UV

Excelitas - Desinfección UV y UV pulsada

Xenon Corporation - Enriquecimiento con vitamina D en champiñones mediante UV pulsada Curado UV y conversión

Software

Expidero - Software a medida

www.jenton.co.uk
01256 892194 ∴ sales@jenton.co.uk

Unit 9/10 Ardglen Industrial Estate, Whitchurch, Hampshire RG28 7BB